



H5162

三 防 漆

H5162 是一种单组份低粘度改性醇酸树脂三防漆，适用于刷涂、喷涂、浸涂多种工艺。低气味，常温固化速度快，也可加热加速固化，对各种电路板和基材附着力强，防潮及绝缘效果好。

产品描述

产品特性

条目	描述
技术类型	改性醇酸树脂
外观	透明至淡黄色液体
组分	单组分
固化方式	常温或加热
应用	防腐蚀、防潮、防静电、防刮等
典型的产品应用	线路板及元器件表面防护

产品优点

- 含蓝色荧光紫外线指示剂，便于检查涂层
- 粘度低，适用多种施胶工艺
- 环保，无三苯，芳香烃化合物，符合 RHOS
- 耐热老化 130℃
- 优越的绝缘、防潮、防漏电、防震、防尘、防腐蚀、防老化、耐电晕

产品性能

未固化时性能

条目	典型值	备注
粘度 mPa. s	50±10%	GB/T2794
比重 g/ml	0.90±10%	GB/T13354
固含量 %	30	GB/T2793
建议涂覆厚度 μm	65-75	干膜
表干时间	<15	25℃



min		
完全固化 h	24	25℃
完全固化	1h	80℃

固化后性能

在推荐的条件下固化：（在 25℃，湿度 75%条件下固化 1 天（24 h）后所测）

条目	典型值	备注
物理性能	体积电阻率 Ω	1.3×10^{15} GB/T1410-2006 500v
	介电常数	3.3 GB/T1693-2007 10KHZ
	介电强度 KV/mm Ω	23 GB/1408.1
	硬度 Shore A	$25 \pm 10\%$ GB/T2411-2008
	百格法	0 级 ISO 2409
	适用温度范围 $^{\circ}\text{C}$	-30~130 -

注：三防漆固化条件（时间和温度）应依据客户经验、应用要求、固化设备、烤箱负载、实际烤箱温度来确定，推荐的固化条件供参考。

使用说明

- 1、PCB 板或电子元喷涂前需做表面处理（去油、去灰尘），以利于三防胶与基材的结合。
- 2、喷涂工艺：喷涂方式上胶使用时如若喷涂非常薄的情况下建议使用普通空压气体加喷枪即可将液体适当倒入喷枪罐体内，密封后直接进行喷涂使用。
- 3、浸涂工艺：浸涂件浸入胶液内 2-5 秒钟，缓缓提起浸涂件、倾斜，待多余胶液自然流掉，浸涂件平放于支架上（大件）。
- 4、刷涂：按产品尺度正确选择毛刷，按所需厚度进行涂刷次数。涂胶完毕，表面固化即可组装或包装，若上两遍胶需待第一遍胶指干后进行。

注意事项

有关本产品的安全注意事项，请查阅安全数据资料。

标准包装

- 1L/罐，3L/罐，5L/罐
- 根据客户要求



产品储存

本产品无毒性，绿色环保，工业用途，遵循标准化学品运输和储存。

将产品存贮于未开封的原装容器内，并存放在遮光、阴凉、干燥的环境。存储信息同时标注于产品外包装标签。**本产品最佳存储温度：5-30℃， 存贮期 6 个月。**

为防止未使用产品受到污染，请不要将任何材料放回原装容器。本公司不对在前述情况以外的条件下被污染或储存的产品承担责任。更具体的保存期限信息，请咨询 Hanlicon 应用工程师。

注：本文中所含的各种数据仅供参考。对于任何人采用我们无法控制的方法得到的结果，我们恕不负责。自行决定把本产品用在本文中提及的产品应用外，及未采取本文中提及的措施来防止产品在贮存和使用过程中可能发生的损失和人身伤害都是用户自己的责任。本公司明确声明对所有因销售公司产品或特定场合下使用本公司产品而出现的问题，包括针对某一特殊用途的适用性问题，我们不承担责任。公司明确声明对任何必然的或意外损失都不承担责任。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。



湖南创瑾科技有限公司

中国湖南省长沙市宁乡经济技术开发区诸园北路

中国长沙智能终端产业园 5 号栋

Tel: +86-731-87827556

www.trumjin.com